

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,3, DLC, Ø DC × L1: 1,2X15mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206044 1,2X15
GTIN	4045197915061
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Mukana **edistynyt DLC-pinnoite sp^2** . **Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleilla. Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta.

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Kavennuksen $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun ulkoneman kasvaessa tulee käyttää a_p vähennyskappaletta!

Arvot:

 Täysura: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

 Kanttaus: $a_p = 0,50 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

 Kopiointi: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Käytä syöttönopeuden vf -arvon laskemiseen koneen todellisesti käytettyä (useimmiten maksimaalista) kierroslukua!

 Esim.: $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$
Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	1,2 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Terän $\varnothing D_c$	1,2 mm
Hammasluku Z	2
Kavennuksen $\varnothing D_1$	1,14 mm

Kokonaispituus L	55 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinivalussa	0,025 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,025 mm
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	15 mm
Terän säde R_1	0,3 mm
Nousukulma	30 astetta
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	0,35
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- \varnothing	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N

PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		