

**Garant**
**TKM-sädekopiojyrsin, DLC, Ø DC× L1: 0,6X4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	207023 0,6X4
GTIN	4045197916129
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Kehittynyt DLC-pinnoite  $sp^2$ . Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleissa. Erittäin rajoitetut toleranssit takaavat parhaan mahdollisen tarkkuuden. Kaksinkertaisesti takahiottu 2-vaiheinen kovera hionta.**

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!**

Esim:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø $D_1$	0,57 mm
Kokonaispituus L	45 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinivalussa	0,02 mm
varren Ø $D_s$	4 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	4 mm
Hammasluku Z	2

Terän Ø D <sub>c</sub>	0,6 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	0,48 mm
Terän säde R <sub>1</sub>	0,3 mm
Nousukulma	25 astetta
Korjauskerroin a <sub>p korr</sub>	0,9
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N

POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		