

Garant
TKM-sädekopiojyrsin, DLC, Ø DC× L1: 1X10mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 207023 1X10 |
| GTIN | 4045197916297 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:

Kehittynyt DLC-pinnoite sp^2 . Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleissa. Erittäin rajoitetut toleranssit takaavat parhaan mahdollisen tarkkuuden. Kaksinkertaisesti takahiottu 2-vaiheinen kovera hionta.

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!

Esim: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Tekninen kuvaus

| | |
|---------------------|---------|
| Kokonaispituus L | 50 mm |
| Terän pituus L_c | 0,8 mm |
| Hammasluku Z | 2 |
| varren Ø D_s | 4 mm |
| Kavennuksen Ø D_1 | 0,96 mm |
| Terän Ø D_c | 1 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinivalussa | 0,03 mm |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 10 mm |
| Terän säde R_1 | 0,5 mm |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$ | 0,5 |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | W |
| Toleranssi, nimellis- \emptyset | 0 / -0,005 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä |
| Varsi | DIN 6535 HA, h5 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirenkas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Uurrehöylä |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|-----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 480 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 400 m/min | N |
| PMMA akryyli | soveltuu | 200 m/min | N |
| PE-HD | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 | soveltuu | 200 m/min | N |
| PEEK | soveltuu | 150 m/min | N |
| PF 31 | soveltuu | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | soveltuu | 180 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|-------------------|-----------|---|
| POM GF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | sopii rajoituksin | 300 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 160 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 200 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |