

**Garant**
**TKM-sädekopiojyrsin, DLC, Ø DC× L1: 0,8X2mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 207023 0,8X2  |
| GTIN         | 4045197916167 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**

**Kehittynyt DLC-pinnoite  $sp^2$ . Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleissa. Erittäin rajoitetut toleranssit takaavat parhaan mahdollisen tarkkuuden. Kaksinkertaisesti takahiottu 2-vaiheinen kovera hionta.**

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!**

Esim:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

|  |         |
|--|---------|
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinivalussa | 0,02 mm |
| Kavennuksen Ø $D_1$                          | 0,77 mm |
| Hammasluku Z                                 | 2       |
| Terän pituus $L_c$                           | 0,64 mm |
| Kokonaispituus L                             | 45 mm   |
| varren Ø $D_s$                               | 4 mm    |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Terän Ø D <sub>c</sub>                                 | 0,8 mm                         |
| Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus | 2 mm                           |
| Terän säde R <sub>1</sub>                              | 0,4 mm                         |
| Nousukulma   | 25 astetta                     |
| Korjauskerroin a <sub>p korr</sub>                     | 1                              |
| Pinnoitus  | DLC                            |
| Lastuava aine  | TKM                            |
| Standardi  | Tehdasnormi                    |
| tyyppi   | W                              |
| Toleranssi, nimellis-Ø                                 | 0 / -0,005                     |
| syöttösuunta   | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana        | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Varsi  | DIN 6535 HA, h5                |
| Sisäjähdytys   | ei                             |
| Värirengas   | keltainen                      |
| Tuotetyyppi  | Uurrehöylä                     |

## Käyttäjätiedot

|                              | Sopivuus | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Alu                          | soveltuu | 480 m/min      | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen) | soveltuu | 440 m/min      | N         |
| Alu > 10% Si                 | soveltuu | 400 m/min      | N         |
| PMMA akryyli                 | soveltuu | 200 m/min      | N         |
| PE-HD                        | soveltuu | 160 m/min      | N         |
| PA 66                        | soveltuu | 200 m/min      | N         |
| PEEK                         | soveltuu | 150 m/min      | N         |
| PF 31                        | soveltuu | 130 m/min      | N         |
| PVDF GF20                    | soveltuu | 180 m/min      | N         |

|                    |                   |           |   |
|--------------------|-------------------|-----------|---|
| POM GF25           | soveltuu          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | soveltuu          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | soveltuu          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | soveltuu          | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | sopii rajoituksin | 300 m/min | N |
| Cu                 | soveltuu          | 160 m/min | N |
| CuZn               | soveltuu          | 200 m/min | N |
| märkä enintään     | soveltuu          |           |   |
| märkä vähintään    | soveltuu          |           |   |
| kuiva              | sopii rajoituksin |           |   |
| ilma               | soveltuu          |           |   |