

**Garant**
**TKM-pienoisjyrsin, timantti, Ø DC × L1: 1,6X15mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209700 1,6X15
GTIN	4045197917386
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **kristallitimanttipinnoite sp<sup>3</sup>**. Tiukimpiin **suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksiin** julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma α=16°**.

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion a<sub>p</sub> pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura: a<sub>p</sub> = 0,1×D×a<sub>p korj</sub>

Tasaus: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p korj</sub>

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!**

esim.: vf = 18 000 [1/min]× fz [mm/Z]× z

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	15 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään grafiitissa	0,02 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen grafiitissa	0,025 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	2,4 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Terän Ø D <sub>c</sub>	1,6 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	1,51 mm
HammaslukuZ	2
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	30 astetta
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	0,5
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N

grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		