

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,05, timantti, Ø DC × L1: 0,8X4mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 209714 0,8X4  |
| GTIN         | 4045197917850 |
| Tuoteluokka  | 11Y           |

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **kristallitimanttipinnoite** <sup>sp3</sup>. **Tiukimpiin** suorituskyky- ja tarkkuusvaatimukseen julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranssit:

- **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Kavennuksen  $\varnothing$ :  $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Tasaus:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa      | 0,02 mm         |
| Terän säde $R_1$                              | 0,05 mm         |
| Terän pituus $L_c$                            | 0,8 mm          |
| Kokonaispituus $L$                            | 50 mm           |
| Hammasluku $Z$                                | 2               |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus | 4 mm            |
| Varsi   | DIN 6535 HA, h5 |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Terän $\varnothing D_c$                | 0,8 mm                         |
| varren $\varnothing D_s$               | 4 mm                           |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa   | 0,02 mm                        |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$          | 0,78 mm                        |
| Nousukulma                             | 25 astetta                     |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$     | 1                              |
| Pinnoitus                              | timantti                       |
| Lastuava aine                          | TKM                            |
| Standardi                              | Tehdasnormi                    |
| Toleranssi, nimellis- $\varnothing$    | 0 / -0,005                     |
| syöttösuunta                           | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä             |
| Sisäjähdytys                           | ei                             |
| Värirengas                             | musta                          |
| Tuotetyyppi                            | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                    | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------|----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20          | soveltuu | 200 m/min | N         |
| POM GF25           | soveltuu | 190 m/min | N         |
| PA 66 GF30         | soveltuu | 170 m/min | N         |
| PEEK GF30          | soveltuu | 150 m/min | N         |
| PTFE CF25          | soveltuu | 180 m/min | N         |
| PEEK CF30          | soveltuu | 160 m/min | N         |
| Hybridi            | soveltuu |           |           |
| Honeycomb Sandwich | soveltuu | 350 m/min | N         |
| GFK                | soveltuu | 190 m/min | N         |
| GFK, CFK           | soveltuu | 190 m/min | N         |

|                 |          |           |   |
|-----------------|----------|-----------|---|
| grafiitti       | soveltuu | 340 m/min | N |
| märkä vähintään | soveltuu |           |   |
| kuiva           | soveltuu |           |   |
| ilma            | soveltuu |           |   |