

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,2, timantti, Ø DC × L1: 2,5X10mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 209721 2,5X10 |
| GTIN         | 4045197918802 |
| Tuoteluokka  | 11Y           |

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **kristallitimanttipinnoite** <sup>sp3</sup>. **Tiukimpiin** suorituskyky- ja tarkkuusvaatimukseen julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranssit:

- **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Kavennuksen  $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Tasaus:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $vf = 18\,000\text{ [1/min]} \times fz\text{ [mm/Z]} \times z$

**Tekninen kuvaus**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                 | 2,41 mm         |
| Varsi   | DIN 6535 HA, h5 |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa          | 0,035 mm        |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus | 10 mm           |
| varren $\varnothing D_s$                      | 4 mm            |
| Terän $\varnothing D_c$                       | 2,5 mm          |
| Terän säde $R_1$                              | 0,2 mm          |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| HammaslukuZ                              | 2                              |
| Terän pituus $L_c$                       | 2,5 mm                         |
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa | 0,035 mm                       |
| Kokonaispituus L                         | 50 mm                          |
| Nousukulma                               | 30 astetta                     |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$       | 1                              |
| Pinnoitus                                | timantti                       |
| Lastuava aine                            | TKM                            |
| Standardi                                | Tehdasnormi                    |
| Toleranssi, nimellis- $\emptyset$        | 0 / -0,005                     |
| syöttösuunta                             | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana   | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana   | 0,5×D särmäyksessä             |
| Sisäjähdytys                             | ei                             |
| Värirenkas                               | musta                          |
| Tuotetyyppi                              | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                    | Sopivuus | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------|----------|-----------|-----------|
| PVDF GF20          | soveltuu | 200 m/min | N         |
| POM GF25           | soveltuu | 190 m/min | N         |
| PA 66 GF30         | soveltuu | 170 m/min | N         |
| PEEK GF30          | soveltuu | 150 m/min | N         |
| PTFE CF25          | soveltuu | 180 m/min | N         |
| PEEK CF30          | soveltuu | 160 m/min | N         |
| Hybridi            | soveltuu |           |           |
| Honeycomb Sandwich | soveltuu | 350 m/min | N         |
| GFK                | soveltuu | 190 m/min | N         |
| GFK, CFK           | soveltuu | 190 m/min | N         |

|                 |          |           |   |
|-----------------|----------|-----------|---|
| grafiitti       | soveltuu | 340 m/min | N |
| märkä vähintään | soveltuu |           |   |
| kuiva           | soveltuu |           |   |
| ilma            | soveltuu |           |   |