

**Garant**
**Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,2, timantti, Ø DC × L1: 1X30mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209721 1X30
GTIN	4045197918550
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **kristallitimanttipinnoite** <sup>sp3</sup>. **Tiukimpiin** suorituskyky- ja tarkkuusvaatimukseen julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma α=16°**.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,10 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Tasaus:  $a_p = 0,20 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $vf = 18\,000\text{ [1/min]} \times fz\text{ [mm/Z]} \times z$

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen grafiitissa	0,016 mm
Terän pituus $L_c$	1 mm
Kokonaispituus L	70 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,016 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Terän säde $R_1$	0,2 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	0,95 mm
Terän $\varnothing D_c$	1 mm
varren $\varnothing D_s$	4 mm
HammaslukuZ	2
Nousukulma	30 astetta
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	0,02
Pinnoitus	timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirenkas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N

grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		