

**Garant**
**TKM-sädekopiojyrsin, timantti, Ø DC × L1: 0,8X10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209791 0,8X10
GTIN	4045197919960
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **kristallitimanttipinnoite sp<sup>3</sup>**. Tiukimpiin **suorituskyky- ja tarkkuusvaatimukseen** julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma α=16°**. Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion a<sub>p</sub> pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi: a<sub>p</sub> = 0,15×D×a<sub>p, korj</sub>

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!**

Esim: vf = 18 000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	2
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	0,77 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	0,8 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	0,64 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	10 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,016 mm
Terän säde $R_1$	0,4 mm
Nousukulma	25 astetta
Korjauskerroin $a_{p\ korr}$	0,35
Pinnoitus	timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu