

**Garant**
**TKM-sädekopiojyrsin, timantti, Ø DC × L1: 1,6X15mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209791 1,6X15
GTIN	4045197920201
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **kristallitimanttipinnoite sp<sup>3</sup>**. Tiukimpiin **suorituskyky- ja tarkkuusvaatimukseen** julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma  $\alpha=16^\circ$** .  
Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!**

Esim:  $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	15 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	1,54 mm
Terän pituus $L_c$	1,28 mm
Kokonaispituus $L$	50 mm
Hammasluku $Z$	2
Terän Ø $D_c$	1,6 mm
varren Ø $D_s$	4 mm

Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään grafiitissa	0,025 mm
Terän säde $R_1$	0,8 mm
Nousukulma	30 astetta
Korjauskerroin $a_{p\ korr}$	0,5
Pinnoitus	timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu