

Garant**TKM-tynnyrijyrsin, kartiomainen malli $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 16/1000mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207537 16/1000
GTIN	4045197922731
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erittäin suorituskykyinen työkalu tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla. Erinomainen pinnanlaatu lyhyessä työstöajassa. Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM -tuetuille jyrsinkoneille. Otsapuolen geometria on suunniteltu niin, että lastujen muoto on varsinkin käytettäessä otsasädetä optimaalinen ja lastut ovat poistettavissa. Terien määrä rajoittuu tätä tarkoitusta varten tehollisten otsaterien määrään.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R2 on työkalun vaikutussäde. Jälkihionta ei ole mahdollista! Seinien työstöön ja häiritsevien muotojen poistoon.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
HammaslukuZ	6
Syöttö f_z kopiojyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Terän pituus L_c	16 mm
Kokonaispituus L	90 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Työstösäde R_2	1000 mm
Terän säde R_1	4 mm

Nousukulma	30 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	S
Inconel	soveltuu	60 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu rajoituksin		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

