



## Kierukkapora HSS N, TiN, Ø DC h8: 2,3mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	114360 2,3
GTIN	4045197016294
Tuoteluokka	12B

### Kuvaus

#### Malli:

Normaali sydänosan vahvuus ilman paksunemaa.  
Tarkka kärkihionta.

#### Profiilihiottu:

Hyvä pyörintä- ja jaotustarkkuus, sarjatuotantoon sopiva pora.  
Teräväkärkinen muoto C koosta 2,4 mm alkaen.

#### Suositus:

#### Suurin poraussyvyys:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	27 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	2,3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h8
varren Ø D <sub>s</sub>	2,3 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Standardi	DIN 338
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	23,6 mm
Kärkikulma	118 astetta

Varsi	Lieriövarsi.
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	HSS
tyyppi	N
Nousukulma	35-40 astetta
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	56 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	31 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	6 m/min	S
GG(G)	soveltuu	31 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	80 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		