



## Kierukkapora HSS N, TiN, Ø DC h8: 2,2mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 114360 2,2    |
| GTIN         | 4045197016287 |
| Tuoteluokka  | 12B           |

### Kuvaus

#### Malli:

Normaali sydänosan vahvuus ilman paksunemaa.  
Tarkka kärkihionta.

#### Profiilihiottu:

Hyvä pyörintä- ja jaotustarkkuus, sarjatuotantoon sopiva pora.  
Teräväkärkinen muoto C koosta 2,4 mm alkaen.

#### Suositus:

#### Suurin porausvyvyys:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Tekninen kuvaus

|   |                |
|---|----------------|
| Nimellis-Ø D <sub>c</sub>                     | 2,2 mm         |
| Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>             | 27 mm          |
| Terien lkm Z                                  | 2              |
| Syöttö f teräksessä < 500 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm/kierr, |
| Toleranssi, nimellis-Ø                        | h8             |
| varren Ø D <sub>s</sub>                       | 2,2 mm         |
| Kokonaispituus L                              | 57 mm          |
| Standardi                                     | DIN 338        |
| suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub> | 23,7 mm        |
| Kärkikulma                                    | 118 astetta    |

|               |               |
|---------------|---------------|
| Varsi         | Lieriövarsi.  |
| Pinnoitus     | TiN           |
| Lastuava aine | HSS           |
| tyyppi        | N             |
| Nousukulma    | 35-40 astetta |
| Sisäjähdytys  | ei            |
| Värirengas    | ilman         |
| Tuotetyyppi   | Kierukkapora  |

### Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 56 m/min       | N         |
| Alu > 10% Si                   | sopii rajoituksin | 50 m/min       | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 50 m/min       | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 37 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 31 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 12 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 10 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 15 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | sopii rajoituksin | 10 m/min       | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | sopii rajoituksin | 6 m/min        | S         |
| GG(G)                          | soveltuu          | 31 m/min       | K         |
| CuZn                           | sopii rajoituksin | 80 m/min       | N         |
| Öljy                           | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |