

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202305 4,5
GTIN	4045197931443
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Huomautus:****Seuraaajatuote nrolle 202210.****Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Varren muoto	HB
HammaslukuZ	3
Terän $\varnothing D_c$	4,5 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	15 mm
Kokonaispituus L	54 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	4,3 mm
Terän pituus $L_c$	9 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8

Nousukulma	45 astetta
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirenas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu rajoituksin	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu