

**Garant**
**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202285 18
GTIN	4045197931146
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

 Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	84 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	34 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	24 mm
HammaslukuZ	3
Varren muoto	HB
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Varsi	DIN 6535 HB, h6
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	17,7 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	30 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu rajoituksin	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu