

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 4,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202267 4,8
GTIN	4045197930606
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän pituus L <sub>c</sub>	13 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	3
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	21 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	4,6 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Pinnoitus	AICrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB