

**Garant**
**TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	202293 5
GTIN	4045197931191
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Huomautus:**

**Seuraajatuote nrolle 202320.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	4,8 mm
Terän $\varnothing D_c$	5 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
HammaslukuZ	3
Varren muoto	HB
Terän pituus $L_c$	13 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	21 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu