

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202293 10
GTIN	4045197931306
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinnoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 202320.****Tekninen kuvaus**

Varren muoto	HB
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Kokonaispituus L	72 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	3
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Terän pituus $L_c$	22 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän Ø $D_c$	10 mm
varren Ø $D_s$	10 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	32 mm
Nousukulma	45 astetta

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu