

**Garant****TKM-jyrsin, AlCrN, Ø e8 DC: 1,2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202305 1,2
GTIN	4045197931368
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Rakennemitat **DIN 6527** mukaiset.

Parannettu pinoite yleiskäyttöön teräs- ja valumateriaaleilla.

**Huomautus:**

**Seuraaajatuote nrolle 202210.**

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	38 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Varren muoto	HA
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
HammaslukuZ	3
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus $L_c$	3 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
varren Ø $D_s$	3 mm
Nousukulma	45 astetta
Terän Ø $D_c$	1,2 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	AlCrN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5xD särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	soveltuu rajoituksin	200 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	120 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	100 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu rajoituksin	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu rajoituksin	50 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		

ilma

soveltuu