

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-pienoisjyrsin, TiAlN, Ø DC × L1: 0,4X1mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201631 0,4X1
GTIN	4045197932426
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**

Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön**. Kaksi kertaa takahiottu 2-viisteytetty koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  korj

Tasaus:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  korj

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm/Z}] \times z$

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø $D_c$	0,4 mm
Terän pituus $L_c$	0,6 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,008 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	0,38 mm
Nousukulma	25 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,005

Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	1
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	1 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h5
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	45 mm
Hammasluku Z	2
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,012 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,1 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H

Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		