

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-pienoisjyrsin, TiAlN, Ø DC × L1: 1X12mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201631 1X12
GTIN	4045197932785
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**

Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön**. Kaksi kertaa takahiottu 2-viisteytetty koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korj}}$

Tasaus:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korj}}$

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

varren Ø $D_s$	4 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,015 mm
Korjauskerroin $a_{p \text{ korj}}$	0,35
Hammasluku Z	2
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	12 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,01 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,005
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Terän Ø D <sub>c</sub>	1 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L <sub>c</sub>	1,5 mm
Nousukulma	30 astetta
Lastuamisnopeus v <sub>c</sub> teräksessä < 65 HRC	34 m/min
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	0,95 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H

Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		