

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-torusjyrsin R1 0,2, TiAlN, Ø DC × L1: 1X10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	206157 1X10
GTIN	4045197934536
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**  
Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön.**

Kaksinkert. takahiottu 2-vaih. koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

**Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .**

Toleranssit:

- **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Kavennuksen  $\varnothing$ :  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Tasaus:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korj}}$

Kopiointi:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korj}}$

**Syöttönopeuden  $v_f$  laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

Terän säde $R_1$	0,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	1 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Terän pituus $L_c$	1 mm
Korjauskerroin $a_{p \text{ korj}}$	0,5
Varsi	DIN 6535 HA, h5

Nousukulma	30 astetta
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	10 mm
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,015 mm
Hammasluku $Z$	2
Kavennuksen $\varnothing D_1$	0,95 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,015 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H

Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	soveltuu	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		