

Garant
GARANT Diabolo TKM-torusjyrsin R1 0,2, TiAlN, Ø DC × L1: 2X12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	206157 2X12
GTIN	4045197934789
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
GARANT Diabolo:

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstön suurtehoalueella**.
Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityö**stään.

Kaksinkert. takahiottu 2-vaih. koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Kavennuksen \varnothing : $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Tasaus: $a_p = 0,1 \times D \times a_p$ korj

Kopiointi: $a_p = 0,05 \times D \times a_p$ korj

Syöttönopeuden v_f laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta! esim.: $v_f = 18000$ [1/min] × f_z [mm/Z] × z

Tekninen kuvaus

Kavennuksen $\varnothing D_1$	1,91 mm
Terän $\varnothing D_c$	2 mm
Hammasluku Z	2
Varsi	DIN 6535 HA, h5
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Terän säde R_1	0,2 mm

Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 65 HRC	0,03 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	12 mm
Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$	0,9
Terän pituus L_c	2 mm
Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC	0,03 mm
Kokonaispituus L	55 mm
Nousukulma	30 astetta
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \emptyset	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H

Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
CuZn	soveltuu	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		