

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-pienoisjyrsin, TiAlN, Ø DC × L1: 0,5X10mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 201631 0,5X10 |
| GTIN         | 4045197932556 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**

Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön**. Kaksi kertaa takahiottu 2-viisteytetty koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  korj

Tasaus:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  korj

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

|   |            |
|---|------------|
| Terän pituus $L_c$                            | 0,7 mm     |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus | 10 mm      |
| varren Ø $D_s$                                | 4 mm       |
| Kavennuksen Ø $D_1$                           | 0,48 mm    |
| Toleranssi, nimellis-Ø                        | 0 / -0,005 |
| Terän Ø $D_c$                                 | 0,5 mm     |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$              | 0,08                               |
| Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 65 HRC | 0,005 mm                           |
| Lastuamisnopeus $v_c$ teräksessä < 65 HRC       | 23 m/min                           |
| syöttösuunta                                    | vaakasuora, vino ja pystysuora     |
| Kokonaispituus L                                | 50 mm                              |
| Varsi   | DIN 6535 HA, h5                    |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC    | 0,009 mm                           |
| Hammasluku Z                                    | 2                                  |
| Nousukulma                                      | 25 astetta                         |
| Nurkkaviisteen kulma                            | 90 astetta                         |
| Sarja   | Diabolo                            |
| Pinnoitus                                       | TiAlN                              |
| Lastuava aine                                   | TKM                                |
| Standardi                                       | Tehdasnormi                        |
| tyyppi  | H                                  |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana          | täysuran työstösyvyys $1 \times D$ |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana          | $0,1 \times D$ särmäyksessä        |
| Sisäjähdytys                                    | ei                                 |
| Värirengas                                      | punainen                           |
| Tuotetyyppi                                     | Kulmajyrsin                        |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus             | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu rajoituksin | 200 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin    | 200 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu             | 190 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu             | 170 m/min | P         |
| Teräs < 50 HRC                 | soveltuu             | 120 m/min | H         |
| Teräs < 55 HRC                 | soveltuu             | 100 m/min | H         |

|                              |                   |           |   |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Teräs < 60 HRC               | soveltuu          | 72 m/min  | H |
| Teräs < 65 HRC               | soveltuu          | 55 m/min  | H |
| Teräs < 67 HRC               | soveltuu          | 50 m/min  | H |
| Teräs < 70 HRC               | soveltuu          | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | sopii rajoituksin | 140 m/min | N |
| märkä enintään               | sopii rajoituksin |           |   |
| märkä vähintään              | sopii rajoituksin |           |   |
| kuiva                        | soveltuu          |           |   |
| ilma                         | soveltuu          |           |   |