

Garant
GARANT Diabolo TKM-torusjyrsin R1 0,1, TiAlN, Ø DC × L1: 1X3mm

Tilaustiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206156 1X3 |
| GTIN | 4045197934024 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus
Malli:
GARANT Diabolo:

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**
Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön.**

Kaksinkert. takahiottu 2-vaih. koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,0025$ mm.**
- **Kavennuksen $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Tasaus: $a_p = 0,1 \times D \times a_p$ korj

Kopiointi: $a_p = 0,05 \times D \times a_p$ korj

Syöttönopeuden v_f laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta! esim.: $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

Tekninen kuvaus

| | |
|--|---------|
| Terän säde R_1 | 0,1 mm |
| Syöttö f_z kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC | 0,02 mm |
| Hammasluku Z | 2 |
| varren $\varnothing D_s$ | 4 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 0,95 mm |
| Kokonaispituus L | 50 mm |

| | |
|---|--------------------------------|
| Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 65 HRC | 0,02 mm |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$ | 1 |
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 3 mm |
| Varsi | DIN 6535 HA, h5 |
| Terän pituus L_c | 1 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 1 mm |
| Nousukulma | 30 astetta |
| Sarja | Diabolo |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | H |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | 0 / -0,005 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,05×D kopiojyrsinnässä |
| Sisäjäähdytys | ei |
| Värirengas | punainen |
| Tuotetyyppi | Torusjyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm ² | sopii rajoituksin | 200 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 200 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 190 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 170 m/min | P |
| Teräs < 50 HRC | soveltuu | 120 m/min | H |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 100 m/min | H |
| Teräs < 60 HRC | soveltuu | 72 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Teräs < 65 HRC | soveltuu | 55 m/min | H |
| Teräs < 67 HRC | soveltuu | 50 m/min | H |
| Teräs < 70 HRC | soveltuu | 45 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| CuZn | soveltuu | 140 m/min | N |
| märkä enintään | sopii rajoituksin | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu | | |
| ilma | soveltuu | | |