

## Garant

### GARANT Diabolo TKM-torusjyrsin R1 0,1, TiAlN, Ø DC × L1: 0,4X6mm



#### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206156 0,4X6  |
| GTIN         | 4045197933782 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

#### Kuvaus

##### Malli:

##### GARANT Diabolo:

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstön suurtehoalueella**.  
Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön**.

Kaksinkert. takahiottu 2-vaih. koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

**Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .**

Toleranssit:

- **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Kavennuksen  $\varnothing: D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

##### Huomautus:

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Tasaus:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  korj

Kopiointi:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  korj

**Syöttönopeuden  $v_f$  laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $v_f = 18000$  [1/min] ×  $f_z$  [mm/Z] ×  $z$

#### Tekninen kuvaus

|  |                 |
|--|-----------------|
| Terän säde $R_1$                                 | 0,1 mm          |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                    | 0,38 mm         |
| Varsi  | DIN 6535 HA, h5 |
| Hammasluku $Z$                                   | 2               |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus    | 6 mm            |
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC | 0,009 mm        |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Nousukulma                                   | 25 astetta                     |
| Terän pituus $L_c$                           | 0,4 mm                         |
| Terän $\varnothing D_c$                      | 0,4 mm                         |
| Kokonaispituus L                             | 50 mm                          |
| varren $\varnothing D_s$                     | 4 mm                           |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$           | 0,2                            |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC | 0,009 mm                       |
| Sarja  | Diabolo                        |
| Pinnoitus                                    | TiAlN                          |
| Lastuava aine                                | TKM                            |
| Standardi                                    | Tehdasnormi                    |
| tyyppi                                       | H                              |
| Toleranssi, nimellis- $\varnothing$          | 0 / -0,005                     |
| syöttösuunta                                 | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana       | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana       | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Sisäjähdytys                                 | ei                             |
| Värirengas                                   | punainen                       |
| Tuotetyyppi                                  | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin | 200 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin | 200 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 190 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 170 m/min | P         |
| Teräs < 50 HRC                 | soveltuu          | 120 m/min | H         |
| Teräs < 55 HRC                 | soveltuu          | 100 m/min | H         |
| Teräs < 60 HRC                 | soveltuu          | 72 m/min  | H         |

|                              |                   |           |   |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Teräs < 65 HRC               | soveltuu          | 55 m/min  | H |
| Teräs < 67 HRC               | soveltuu          | 50 m/min  | H |
| Teräs < 70 HRC               | soveltuu          | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | soveltuu          | 140 m/min | N |
| märkä enintään               | sopii rajoituksin |           |   |
| märkä vähintään              | sopii rajoituksin |           |   |
| kuiva                        | soveltuu          |           |   |
| ilma                         | soveltuu          |           |   |