

**Garant**
**GARANT Diabolo TKM-torusjyrsin R1 0,2, TiAlN, Ø DC × L1: 1X3mm**

**Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206157 1X3    |
| GTIN         | 4045197934482 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus**
**Malli:**
**GARANT Diabolo:**

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**  
Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön.**

Kaksinkert. takahiottu 2-vaih. koverahionta kovien materiaalien tarkkaan työstöön.

**Olakekulma  $\alpha = 16^\circ$ .**

Toleranssit:

- **Lastuamissäde:  $R_1 = \pm 0,0025$  mm.**
- **Kavennuksen  $\varnothing$ :  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion  $a_p$  pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Tasaus:  $a_p = 0,1 \times D \times a_p$  korj

Kopiointi:  $a_p = 0,05 \times D \times a_p$  korj

**Syöttönopeuden  $v_f$  laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!** esim.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Tekninen kuvaus**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään teräksessä < 65 HRC | 0,02 mm         |
| Hammasluku Z                                     | 2               |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 65 HRC     | 0,02 mm         |
| Varsi  | DIN 6535 HA, h5 |
| varren $\varnothing D_s$                         | 4 mm            |
| Terän säde $R_1$                                 | 0,2 mm          |

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Terän $\varnothing D_c$                       | 1 mm                           |
| Nousukulma                                    | 30 astetta                     |
| Kokonaispituus L                              | 50 mm                          |
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus | 3 mm                           |
| Terän pituus $L_c$                            | 1 mm                           |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$                 | 0,95 mm                        |
| Korjauskerroin $a_{p\text{ korr}}$            | 1                              |
| Sarja   | Diabolo                        |
| Pinnoitus                                     | TiAlN                          |
| Lastuava aine                                 | TKM                            |
| Standardi                                     | Tehdasnormi                    |
| tyyppi  | H                              |
| Toleranssi, nimellis- $\varnothing$           | 0 / -0,005                     |
| syöttösuunta                                  | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana        | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana        | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Sisäjähdytys                                  | ei                             |
| Värirengas                                    | punainen                       |
| Tuotetyyppi                                   | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin | 200 m/min | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | sopii rajoituksin | 200 m/min | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 190 m/min | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 170 m/min | P         |
| Teräs < 50 HRC                 | soveltuu          | 120 m/min | H         |
| Teräs < 55 HRC                 | soveltuu          | 100 m/min | H         |
| Teräs < 60 HRC                 | soveltuu          | 72 m/min  | H         |

|                              |                   |           |   |
|------------------------------|-------------------|-----------|---|
| Teräs < 65 HRC               | soveltuu          | 55 m/min  | H |
| Teräs < 67 HRC               | soveltuu          | 50 m/min  | H |
| Teräs < 70 HRC               | soveltuu          | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | soveltuu          | 140 m/min | N |
| märkä enintään               | sopii rajoituksin |           |   |
| märkä vähintään              | sopii rajoituksin |           |   |
| kuiva                        | soveltuu          |           |   |
| ilma                         | soveltuu          |           |   |