

Garant**TKM-tynnriijyrsin, tylppäkartiomalli $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2:
12/220mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207543 12/220
GTIN	4045197938213
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyöstöön vapaamuotoisilla pinnoilla**. Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työstöajassa**. Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM-tuetuille jyrsinkoneille.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R₂ on työkalun vaikutussäde.

Jälkihionta ei ole mahdollista!

Pohjapintojen työstöön ja häiritsevien muotojen poistoon.

Tekninen kuvaus

Työstösäde R ₂	220 mm
Terän \varnothing D _c	12 mm
Terän säde R ₁	2 mm
HammaslukuZ	5
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,07 mm
Terän pituus L _c	3,5 mm
Syöttö f _z kopiojyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,09 mm
Nousukulma	30 astetta
Kokonaispituus L	120 mm

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05xD särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,05xD kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------