

Garant**TKM-tyunnyriyrtsin, tylppäkartiomalli $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 8/180mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	207546 8/180
GTIN	4045197938220
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Erittäin suorituskykyinen työkalu **tehokkaaseen viimeistelytyösköön vapaamuotoisilla pinnoilla**. Erinomainen pinnanlaatu **lyhyessä työsköajassa**. Moderneille 5-akselisille CAD-/CAM-tuetuille jrsinkoneille.

Suositus:

Ylimitaksi viimeistelytehtäviin suosittelemme 0,05 - 0,2 mm.

Huomautus:

R₂ on työkalun vaikutussäde.

Jälkihionta ei ole mahdollista!

Pohjapintojen työsköön ja häiritsevien muotojen poistoon.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Nousukulma	30 astetta
Syöttö f _z kopiojrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,065 mm
Terän pituus L _c	1,9 mm
Terän säde R ₁	1,5 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Terän \varnothing D _c	8 mm
varren \varnothing D _s	8 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,055 mm

Työstösäde R ₂	180 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
syöttösuunta	vaaka
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Lastuamisstrategia	PPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	60 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K

Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------