

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202389 3
GTIN	4045197942036
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Suurempi hapettumisenkestävyys ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-ille.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Terän $\varnothing D_c$	3 mm
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,05 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus L_c	8 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	2,9 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	h10
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Nousukulma	40 astetta
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	20 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	3
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu