

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 2mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202389 2
GTIN	4045197942029
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Suurempi hapettumisenkestävyys ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®ille.

Tekninen kuvaus

Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	15 mm
HammaslukuZ	3
Syöttö f _z särmäykseen INOXissa > 900 N/mm ²	0,024 mm
Nousukulma	40 astetta
Kavennuksen Ø D ₁	1,92 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	57 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
Terän Ø D _c	2 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm ²	0,02 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus L_c	5 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,3 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu