

Garant**GARANT Master INOX TKM-jyrsin HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 1mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202389 1
GTIN	4045197942012
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

HPC-jyrsin, **uudenlainen suurtehopinnoite** takaa **erinomaisen käyttöiän** ja **optimaalisen lastuamistehon** erilaisille ruostumattomille teräksille.

Suurempi hapettumisenkestävyys ja **lämmönkesto**.

Voidaan käyttää **suurilla lastuamisnopeuksilla**, soveltuu erinomaisesti myös TOOLOX®-ille.

Tekninen kuvaus

Terän pituus L_c	3 mm
varren Ø D_s	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Kokonaispituus L	57 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D_1	0,9 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	13 mm
Syöttö f_z uranjyrsintään INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Nousukulma	40 astetta
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm

HammaslukuZ	3
Terän Ø D _c	1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Master Inox
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrsinän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrsinän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	85 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	soveltuu