

Garant**GARANT Master Steel TKM-torusjyrsin HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206359 10/0,5
GTIN	4045197943422
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**Tolerassi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

HPC-jyrsin eri kulmasäteillä kaikille säteittäisille liitoskohdille.

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	10 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,7 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	38 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,06 mm
Nousukulma	38 astetta
Kokonaispituus L	80 mm
Terän pituus L _c	22 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
varren Ø D _s	10 mm
Hammasluku Z	4
Terän säde R ₁	0,5 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sarja	Master Steel

Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jysinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu