

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203058 20
GTIN	4045197947710
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	19,5 mm
Terän Ø D _c	20 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	74 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nousukulma	38 astetta
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,13 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,5 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
varren Ø D _s	20 mm
Terän pituus L _c	60 mm

HammaslukuZ	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,25 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu