

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203058 16
GTIN	4045197947703
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,1 mm
Hammasluku Z	4
Terän pituus L_c	48 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	58 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D_1	15,5 mm
Kokonaispituus L	108 mm
varren Ø D_s	16 mm
Nousukulma	38 astetta
Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm ²	0,08 mm
Terän Ø D_c	16 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1xD
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,25xD särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu