

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203058 6
GTIN	4045197946263
Tuoteluokka	12X

Kuvaus**Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

Etu:

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
Terän pituus L_c	18 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	24 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Toleranssi, nimellis- \varnothing	0 / -0,03
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nousukulma	38 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Terän Ø D _c	6 mm
HammaslukuZ	4
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu