

**HOLEX Pro Steel TKM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203058 10
GTIN	4045197946287
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:****Rouhintaan ja viimeistelyyn.**

0,7×D:hen saakka umpiaineeseen **korkeimmilla syöttöarvoilla** ja tasaisesti käyden.

**Etu:**

Optimoitu uramuoto, epäkeskinen takareunan hionta, suuret lastu-urat.

**Tekninen kuvaus**

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nousukulma	38 astetta
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,03
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Hammasluku Z	4
Terän pituus $L_c$	30 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm

Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,5 mm
varren $\varnothing D_5$	10 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Sarja	Pro Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,25 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu		

ilma

soveltuu