

Garant**Varsijyrsin, täyskovametalli, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 202815 16 |
| GTIN | 4045197947796 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:**

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Yleiskäyttöinen tehopinnoite.**Tekninen kuvaus**

| | |
|--|--------------------------------|
| varren Ø D _s | 16 mm |
| Nousukulma | 35 astetta |
| Terän Ø D _c | 16 mm |
| Kokonaispituus L | 125 mm |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ² | 0,1 mm |
| Varren muoto | HB |
| Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa | 0,15 mm |
| Toleranssi, nimellis-Ø | e8 |
| Terän pituus L _c | 50 mm |
| HammaslukuZ | 4 |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Nurkkaviisteen kulma | 45 astetta |
| Pinnoitus | TiAlN |

| | |
|--|--------------------|
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | N |
| Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana | 0,3×D särmäyksessä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | ilman |
| Tuotetyyppi | Kulmajyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu rajoituksin | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu rajoituksin | 200 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 120 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 105 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 100 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu rajoituksin | 60 m/min | M |
| GG(G) | soveltuu | 90 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu rajoituksin | | |
| kuiva | soveltuu rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu rajoituksin | | |