

Garant**Varsijyrsin, täyskovametalli, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202825 16
GTIN	4045197948205
Tuoteluokka	11X

Kuvas**Malli:**

Takareunasta kaksoishiottu sivupäästökulma.

Yleiskäyttöinen tehopinnoite.**Tekninen kuvaus**

Terän pituus L_c	65 mm
Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Nousukulma	35 astetta
Toleranssi, nimellis- \varnothing	e8
Kokonaispituus L	150 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,18 mm
Varren muoto	HB
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu rajoituksin	210 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu rajoituksin	140 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu rajoituksin	40 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu rajoituksin		