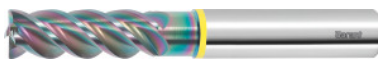


Garant**Varsijyrsin, täyskovametalli HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202552 10
GTIN	4045197948274
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Kestävä rouhintajyrsin ilman pyällyshammastusta. Vahva sydänosa, erityiset lastuamissärmät ja suuret, kiillotetut lastutilat.

Käyttö:

Rouhintaan korkeille pinnankarheusvaatimuksille.

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	10 mm
Nousukulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,11 mm
Varren muoto	HA
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kokonaispituus L	80 mm
Kavennuksen Ø D ₁	9,2 mm
Hammasluku Z	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Terän pituus L _c	30 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	38 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N

PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	sopii rajoituksin	m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB