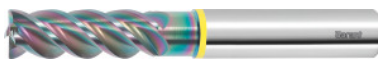


**Garant****Varsijyrsin, täyskovametalli HPC, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202552 6
GTIN	4045197948250
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Kestävä rouhintajyrsin ilman pyällyshammastusta. Vahva sydänosa, erityiset lastuamissärmät ja suuret, kiillotetut lastutilat.

**Käyttö:**

Rouhintaan korkeille pinnankarheusvaatimuksille.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,5 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,07 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Hammasluku Z	4
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	24 mm
Varren muoto	HA
Nousukulma	45 astetta
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	f8

Kokonaispituus L	62 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	18 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N

PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	sopii rajoituksin	m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB