

**Garant**
**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203094 8
GTIN	4045197954008
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa.

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla.

**Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

**Huomautus:**

$a_{e\max} = 0,03 \times D$  TPC-työstöön.

$h_{\max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204016, 204018 ja 204019.

**Seuraajatuote nrolle 203091.**

**Tekninen kuvaus**

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø $D_s$	8 mm
Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,03 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	81 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Terän Ø $D_c$	8 mm
HammaslukuZ	5
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm

Terän pituus $L_c$	40 mm
Nousukulma	40 astetta
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	f8
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	3
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,03 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	350 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	310 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	50 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu rajoituksin	120 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		