

**Garant**
**TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	203093 8
GTIN	4045197953933
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**
**Malli:**

**Erityisesti TPC-käyttöön** tarkoitettuihin yleiskäyttöisiin suurtehojyrsimiin.

Vahvistettu sydänosa.

**Optimoitu taivutusmurtolujuus** ultrahienoraeseoksilla.

**Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.**

**Huomautus:**

$a_{e\max} = 0,05 \times D$  TPC-työstöön.

$h_{\max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204016, 204018 ja 204019.

**Seuraajatuote nrolle 203090.**

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	74 mm
Nousukulma	40 astetta
Terän pituus $L_c$	32 mm
HammaslukuZ	5
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
varren Ø $D_s$	8 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,16 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Lastun keskipaksuus $h_{\max}$ TPC-jyrsinnälle Tooloxissa 44 HRC	0,038 mm
Terän $\varnothing D_c$	8 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	2
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	60 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu rajoituksin	150 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		