

**Garant****TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203106 20
GTIN	4045197954084
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus**

Malli:

Suurtehojyrsin, epätasainen teräjaotus ja epätasainen kierrenousu. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203117. h<sub>max</sub>: Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015. ae max= 0,07×D TPC-työstöön.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	126 mm
HammaslukuZ	7
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Lastun keskipaksuus h <sub>max</sub> TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,097 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,4 mm
Nousukulma	40 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,8 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	70 mm
Terän pituus $L_c$	60 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	2
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,07 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

