

Garant
TKM-jyrsin ja lastuohjain TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	203106 12
GTIN	4045197954053
Tuoteluokka	11X

Kuvaus

Malli:

Suurtehojyrsin, epätasainen teräjaotus ja epätasainen kierrenousu. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla. Porrastettu lastunkatkaisu hallittuun lastunpoistoon.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA! Suositeltu seuraajatuote on nro 203117. h_{max}: Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja. Viimeistelyjyrsintään suosittelemme tuotteita nro 204012, 204014 ja 204015. ae max= 0,07×D TPC-työstöön.

Tekninen kuvaus

Lastun keskipaksuus h _{max} TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	45 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Kavennuksen Ø D ₁	11,8 mm
Kokonaispituus L	93 mm
varren Ø D _s	12 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,24 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Terän Ø D _c	12 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino

Terän pituus L_c	36 mm
HammaslukuZ	7
Nousukulma	40 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Lastunkatkaisu-urien määrä	2
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkukulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,07 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	380 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

