

## Garant

### TKM-jyrsin useammilla lastunkatkaisu-urilla TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



## Tilaustiedot

Tilausnumero	203108 10
GTIN	4045197954176
Tuoteluokka	11X

## Kuvaus

### Malli:

Suurtehojyrsin, **epätasainen teräjaotus** ja **epätasainen kierrenousu**. Optimoitu taivutusmurtolujuus ultrahienoraeseoksilla.

**Lastuohjain hallittuun lastunpoistoon.**

### Huomautus:

$h_{max}$ : Taulukon arvot ovat enimmäisarvoja.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$  TPC-työstöön.

Toleranssi, nimellis-Ø: f8

HammaslukuZ: 7

Nousukulma: 40 astetta

syöttösuunta: vaakasuora ja vino

Varsi: DIN 6535 HB, h6

Tasapainotusluokka varrella: G 2,5, kun HB

HammaslukuZ: 7

Terän pituus  $L_c$ : 50 mm

Kokonaispituus L: 96 mm

varren Ø  $D_s$ : 10 mm

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa: 0,2 mm

Lastun keskipaksuus  $h_{max}$  TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,037 mm

## Tekninen kuvaus

Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora ja vino
Terän pituus $L_c$	50 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HB
Lastun keskipaksuus $h_{max}$ TPC-jyrsinnälle INOXissa < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Kokonaispituus L	96 mm
Nousukulma	40 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Hammasluku Z	7
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,03×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	TPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	270 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	210 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	M
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		