

Garant
GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	204019 14
GTIN	4045197954244
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Viimeistelyyn.

Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.

Suuri **vakaus ja käynnin tasaisuus** epäsäännöllisen jaon ansiosta.

Vaippajyrsintään viimeistelyvaiheessa.

Erytispitkät terät tehokkaaseen viimeistelyyn.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Tekninen kuvaus

Terän Ø D _c	14 mm
varren Ø D _s	14 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,098 mm
Nousukulma	45 astetta
syöttösuunta	vaaka
Kokonaispituus L	122 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L _c	70 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

HammaslukuZ	7
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
märkä enintään	soveltuu rajoituksin		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu		

