

Garant
GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	204019 10
GTIN	4045197954220
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
Viimeistelyyn.

Erytisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.

Suuri **vakaus ja käynnin tasaisuus** epäsäännöllisen jaon ansiosta.

Vaippajyrsintään viimeistelyvaiheessa.

Erytispitkät terät tehokkaaseen viimeistelyyn.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

$$a_{e\max} = 0,05 \times D$$

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	96 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,065 mm
syöttösuunta	vaaka
Terän pituus L _c	50 mm
HammaslukuZ	7
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän Ø D _c	10 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø D _s	10 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	200 m/min	K
märkä enintään	soveltuu rajoituksin		
märkä vähintään	soveltuu rajoituksin		
kuiva	soveltuu rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB