

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204015 5
GTIN	4045197951885
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Viimeistelyyn.**

Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.

Suuri **vakaus ja käynnin tasaisuus** epäsäännöllisen jaon ansiosta.

Vaippajyrsintään viimeistelyvaiheessa.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista Ø D_c = 6 mm alkaen.

$$a_{e\max} = 0,1 \times D$$

Tekninen kuvaus

Nousukulma	45 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D _c	5 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,028 mm
varren Ø D _s	6 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
HammaslukuZ	7
Kokonaispituus L	62 mm
syöttösuunta	vaaka

Terän pituus L_c	17 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB