

Garant**GARANT Master Steel TKM-viimeistelyjyrsin HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	204015 16
GTIN	4045197954541
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Viimeistelyyn.**

Erityisgeometria optimaaliseen lastunpoistoon.

Suuri **vakaus ja käynnin tasaisuus** epäsäännöllisen jaon ansiosta.

Vaippajyrsintään viimeistelyvaiheessa.

Soveltuu titaanin ja titaaniseosten työstöön.

Huomautus:

Jälkihionta mahdollista $\varnothing D_c = 6$ mm alkaen.

$a_{e\max} = 0,1 \times D$

Tekninen kuvaus

Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä < 900 N/mm ²	0,117 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Toleranssi, nimellis- \varnothing	f8
Kokonaispituus L	108 mm
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Nousukulma	45 astetta
HammaslukuZ	7
Varsi	DIN 6535 HA, h6
syöttösuunta	vaaka

Terän pituus L_c	48 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,1×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	360 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	340 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	290 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	100 m/min	S
GG(G)	soveltuu	300 m/min	K
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyypit HB

129100 HB